

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.:

01 202 641/A-19 0070

Name und Anschrift
des Herstellers:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der umfassenden Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

Prüfbericht Nr.:

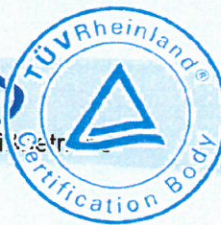
01 202 641/A-19 0070

Gültig bis:

15. Dezember 2022

Köln, 16. Dezember 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-2-Rev23

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Genau. Richtig.

Certificate

Inspection of the welding quality requirements according ISO 3834

Certificate no.:

01 202 641/A-19 0070

Name and address of the
manufacturer:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the comprehensive quality requirements according to the test basis. The mentioned company

- operates a quality system which ensures that the manufacture and inspection of the products stated in our report, are in compliance with applicable technical standards and regulations;
- employs qualified supervisory and inspection personnel;
- has qualified welding processes and welding personnel;
- has adequate facilities permitting manufacture and inspection of welded products.

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope:

The scope of the inspection and other relevant data are given in the annex to the certificate.

Manufacturing Plant:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

Test Report no.:

01 202 641/A-19 0070

Valid until:

December 15, 2022

Cologne, December 16, 2019


i.A. Eng. Achim Makowka
Certification Body for Manufacturer Qualification



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification Body for Manufacturer Qualification
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Zert-3834-2-Rev-224

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.:

01 202 641/A-19 0070

Name und Anschrift
des Herstellers:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-2

Produktbereich:

Herstellung von:

- Stahlkonstruktionen bzw. Bauteile für Stahlkonstruktionen
- Bauteile im Bereich des Maschinenbaus

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 135; 141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 8.1

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Karsten Heinze; Stufe B (IWS/IIW)

Vertreter:

Herr Daniel Berg; Stufe B (IWS/IIW)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 16. Dezember 2019

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-D012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Annex

to the certificate according to ISO 3834

Certificate no.:

01 202 641/A-19 0070

Name and address of the
manufacturer:

Klotz & Gangloff GmbH
Stich, 46
D – 52249 Eschweiler

Specifications:

EN ISO 3834-2

Scope of production:

Manufacturing of
- Steel construction or parts for steel constructions
- Components for machine constructions

Welding process
acc. EN ISO 4063:

111; 135; 141

Material group
acc. CEN ISO/TR 15608:

1.1; 1.2; 8.1

Responsible welding coordinator
acc. EN ISO 14731:

Mr. Karsten Heinze; Level B (IWS/IIW)

Substitute:

Mr. Daniel Berg; Level B (IWS/IIW)

Remarks:

This annex is only valid in combination with the ISO 3834
certificate and does not replace the supporting documents
required under the scope of regulated by law.

Cologne, December 16, 2019

Explanations:

B - basic technical knowledge, S - special technical knowledge, C - comprehensive technical knowledge according to ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Certification body for welding manufacturers
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-E-Cert Annex-3834-Rev25

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.